

Agencja Badań Medycznych

<https://abm.gov.pl/pl/centrum-rozwoju-badan-k/seminaria/253,Seminaria-quotNiekomercyjne-badania-klinicznequot.html>
2021-12-01, 04:59

Seminaria "Niekomercyjne badania kliniczne"

25-26 października 2019 r. Warszawa, Hotel Ibis, ul. Grzybowska 43

Seminaria zorganizowano we współpracy ze Stowarzyszeniem GCPpl

Program seminarium:

Zasady finansowania, oceny oraz tryb składania wniosków na wsparcie działalności badawczo-rozwojowej

Badania kliniczne - w stronę pacjenta

Planowanie niekomercyjnych badań klinicznych

Organizacja niekomercyjnych badań klinicznych z punktu widzenia badacza i ośrodka

Regulacje krajowe i międzynarodowe badań klinicznych

Przykład organizacji i specyfiki niekomercyjnych badań klinicznych na Collegium Medicum UJ

Rejestracja i realizacja niekomercyjnych badań klinicznych - problemy i trudności na linii

Sponsor-Ośrodek-Badacz

Rola niekomercyjnych badań klinicznych w kardiologii

Szczegółowy program seminarium dostępny jest pod [linkiem](#)

Prowadzący:

Krzysztof Górski, Dyrektor ds. Wdrażania Projektów Naukowych ABM

Dr Antoni Jędrzejowski, Prezes Stowarzyszenia GCPpl

Aneta Sitarska-Haber, Wice-Prezes Stowarzyszenia GCPpl

Dr Beata Maciejewska, Członek Zarządu Stowarzyszenia GCPpl

Prof. Piotr Rutkowski, Kierownik Kliniki Nowotworów Tkanek Miękkich, Kości i Czerniaków Centrum Onkologii — Instytutu im. M. Skłodowskiej-Curie w Warszawie

Dr Ewa Ołdak, Dyrektor Departamentu Badań Klinicznych Produktów Leczniczych URPL

Dr Maciej Sułkowski, Członek Zespołu ds. Badań Klinicznych Działu Administracyjnego Wsparcia

Projektów i Współpracy Międzynarodowej UJ CM

Jakub Kraszewski, Dyrektor Naczelny Uniwersyteckiego Centrum Klinicznego w Gdańsku

Prof. Piotr Ponikowski, Prorektor ds. Nauki UM we Wrocławiu

Noty biograficzne prelegentów dostępne są pod [linkiem](#)

Wydarzenia organizowane są pod Honorowym Patronem Ministra Zdrowia



Ministerstwo Zdrowia
Patronat Honorowy Ministra Zdrowia

[Następny](#)