***Załącznik nr 6 do SWZ***

**Numer sprawy:** **ABM-ZP-8/2021**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE**

**\* NIEWŁAŚCIWE SKREŚLIĆ LUB USUNĄĆ -** Należy zostawić tylko jedną z alternatywnych odpowiedzi w  zależności od stanu faktycznego

**\*\* NALEŻY PODAĆ DANE OFEROWANYCH MEBLI**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **KONTENER MOBILNY** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | **Wymiary (mm):** 420 x 600 x 600 (szerokość x głębokość x wysokość) - dopuszcza się +/- 10 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Płyta wiórowa melaminowana wykorzystana do produkcji kontenera musi posiadać drobną strukturę wyczuwalną dotykowo - struktura „skórki pomarańczy”; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | **Wieniec górny** – trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 25 mm, obrzeże klejone listwą PCV o grubości min. 2 mm i  promieniu 2  mm w  kolorze płyty; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | **Wieniec dolny** - trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 25 mm, obrzeże klejone listwą PCV o grubości min. 2 mm i promieniu 2  mm w  kolorze płyty; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | **Korpus** - trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 18  mm, obrzeże klejone listwą PCV o grubości min. 1 mm i promieniu 1  mm w kolorze płyty; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | **Szuflady płytowe** – 3 szuflady o równej wielkości, prowadnice metalowe kulkowe, nośność minimum 25 kg, wysunięcie 100%, szuflady zamykane zamkiem centralnym z dwoma ładnymi kluczykami. Wymagany jest zamek systemowy z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem. Gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z  cylindra. Do kompletu kluczy mebli biurowych wymagany jest klucz matka typu master, który umożliwia dostęp upoważnionych osób; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | **Front szuflad** - trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 18  mm, obrzeże klejone listwą PCV o grubości min. 2 mm i promieniu 2 mm w kolorze płyty; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | **Kółka** - 4 czarne kółka obrotowe do podłóg miękkich o średnicy minimum 35 mm, wykonane z  trwałego, wytrzymałego materiału; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | **Uchwyty** - aluminiowe, w kolorze aluminiowym naturalne, matowe w  kształcie listwy. Rozstaw mocowań (C)160 mm, długość uchwytu (L)190 mm. Uchwyty mocowane poziomo; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | **Łączenia płyt** - wieniec dolny połączony z korpusem za pomocą śrub imbusowych typu konfirmant. Wszystkie pozostałe połączenia elementów płytowych wykonane przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złącz mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | **Kolor płyt:**   * korpus kontenera oraz wieniec górny i dolny: **grafit** (zbliżony do koloru RAL 7043), * front szuflady: **zimna biel,** * wnętrze szuflad: **grafit.** | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Produkt zgodny z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe -- Meble do przechowywania -- Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |
| --- |
| 1. **SZAFA AKTOWA** |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | **Wymiary (mm):** 800 x 430 x 1950 (szerokość x głębokość x wysokość) - dopuszcza się +/- 10 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Wszystkie widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV o grubości 2  mm i  promieniu 2 mm w kolorze płyty, krawędzie niewidoczne (oprócz stykających się z podłogą) należy zabezpieczyć obrzeżem PCV o grubości 1 mm w  kolorze płyty. Stykające się z podłogą wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV  o grubości 2 mm i promieniu 2 mm w  kolorze płyty; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Płyta wiórowa melaminowana wykorzystana do produkcji szafy musi posiadać drobną strukturę wyczuwalną dotykowo - struktura „skórki pomarańczy”; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | **Wieniec górny** – trójwarstwowa płytawiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 25 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | **Cokół -** trójwarstwowa płytawiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 18  mm, wysokość 70 mm. Cokół należy cofnąć w stosunku do powierzchni tylnej szafy o 20 mm. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiający poziomowanie w  zakresie min. 15 mm z regulacją od wnętrza szafy za pomocą klucza imbusowego; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | **Boki** - trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 18  mm. Boki szafy jednolite do podłogi; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | **Front** - trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 18  mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | **Ściana tylna** - pełna, trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 18 mm. Ściana tylna jednolita do podłogi; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | **Półki** - trójwarstwowa płytawiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 25  mm. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | **Łączenia płyt** - elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w  przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | * **Kolor płyt**: * Boki szafy, cokół oraz wieniec górny: **grafit** (zbliżony do koloru RAL 7043),   Drzwi *(fronty),* ściana tylna oraz półki: **zimna biel**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Szafa zamykana zamkiem trzypunktowym (zamek baskwilowy) blokujący drzwi w 3 punktach, zamontowanym w prawym skrzydle pod uchwytem w sposób umożliwiający swobodne zamykanie szafy na kluczyk i jej otwieranie (~7 cm pod listwą), kluczyk łamany (2  szt.); Wymagany jest zamek systemowy z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem. Gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z  cylindra. Do kompletu kluczy mebli biurowych wymagany jest klucz matka typu master, który umożliwia dostęp upoważnionych osób. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i  obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do lewego skrzydła drzwi; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Zawiasy o kącie min. 100 stopni rozwarcia, drzwi prawe oraz lewe; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 15 | Drzwi *(fronty)* skrzydłowe; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 16 | Uchwyty aluminiowe, w kolorze aluminiowym naturalnym, matowym, w  kształcie listwy. Rozstaw mocowań (C)160 mm, długość uchwytu (L)190 mm. Uchwyty mocowane pionowo; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 17 | Szafa musi zawierać 5 przestrzeni mieszczących segregatory biurowe na dokumenty A4; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 18 | Półki ruchome. Regulacja wysokości półek co 30 mm na całej wysokości szafy. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 19 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 20 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 21 | Produkt zgodny z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe -- Meble do przechowywania -- Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
|  | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **REGAŁ NISKI** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | **Wymiary (mm):** 1000 x 430 x 1200 (szerokość x głębokość x wysokość) - dopuszcza się +/- 10 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Wszystkie widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV 2  mm i  promieniu 2  mm, krawędzie niewidoczne należy zabezpieczyć obrzeżem PCV 1 mm w  kolorze płyty; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Płyta wiórowa melaminowana wykorzystana do produkcji regału musi posiadać drobną strukturę wyczuwalną dotykowo - struktura „skórki pomarańczy”; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | **Wieniec górny** - trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie  melaminowana 25 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | **Wieniec dolny** - trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 25 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | **Boki** - trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 18  mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | **Ściana tylna** -pełna, trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 18 mm. Ściana tylna jednolita do podłogi; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | **Półki -** trójwarstwowa płytawiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 25  mm. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | **Łączenia płyt** - elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w  przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | **Kolor płyt:**   * boki regału, wieniec górny praz dolny: **grafit** (zbliżony do koloru RAL 7043), * półki, ściana tylna: **zimna biel**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Regał musi zawierać 3 przestrzenie mieszczących segregatory biurowe na dokumenty A4; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Półki ruchome. Regulacja wysokości półek co 30 mm na całej wysokości szafy; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Regał wyposażony w 4 stopki regulacyjne, umożliwiające poziomowanie w zakresie 15 mm z  regulacją od wnętrza szafy. Wieniec dolny szafy musi posiadać podfrezowania pozwalające na całkowite schowanie stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak, aby istniała możliwość posadowienia regału bezpośrednio na wieńcu. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 15 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 16 | Produkt zgodny z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe -- Meble do przechowywania -- Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **REGAŁ WYSOKI WĄSKI** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | **Wymiary (mm):** 400 x 430 x 1950 (szerokość x głębokość x wysokość) - dopuszcza się +/- 10 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Wszystkie widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV o grubości 2  mm i  promieniu 2 mm w kolorze płyty, krawędzie niewidoczne (oprócz stykających się z podłogą) należy zabezpieczyć obrzeżem PCV o grubości 1 mm w  kolorze płyty. Stykające się z podłogą wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV o grubości 2  mm i promieniu 2 mm w  kolorze płyty; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Płyta wiórowa melaminowana wykorzystana do produkcji regału musi posiadać drobną strukturę wyczuwalną dotykowo - struktura „skórki pomarańczy”; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | **Wieniec górny** - trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 25 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | **Cokół** -trójwarstwowa płytawiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 18  mm, wysokość 70 mm. Cokół należy cofnąć w stosunku do powierzchni tylnej szafy o 20 mm. Cokół z 4 wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiający poziomowanie w  zakresie min. 15 mm z regulacją od wnętrza szafy za pomocą klucza imbusowego; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | **Boki** - trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 18 mm. Boki szafy jednolite do podłogi; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | **Ściana tylna** - trójwarstwowa pełna, płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 18 mm. Ściana tylna jednolita do podłogi; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | **Półki** -trójwarstwowa płytawiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 25 mm. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | **Łączenia płyt** - elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | * **Kolor płyt:** * Boki regału, cokół oraz wieniec górny: **grafit** (zbliżony do koloru RAL 7043); * Ściana tylna oraz półki: **zimna biel**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Regał musi zawierać 5 przestrzeni mieszczących segregatory biurowe na dokumenty A4; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Półki ruchome. Regulacja wysokości półek co 30 mm na całej wysokości regału; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 15 | Produkt zgodny z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe -- Meble do przechowywania -- Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **SZAFA UBRANIOWA WĄSKA** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | **Wymiary (mm):** 500 x 600 x 1950 (szerokość x głębokość x wysokość) - dopuszcza się +/- 10 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Wszystkie widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV o grubości 2  mm i  promieniu 2 mm w kolorze płyty, krawędzie niewidoczne (oprócz stykających się z podłogą) należy zabezpieczyć obrzeżem PCV o grubości 1 mm w  kolorze płyty. Stykające się z podłogą wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV o grubości 2  mm i promieniu 2 mm w  kolorze płyty; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Płyta wiórowa melaminowana wykorzystana do produkcji szafy musi posiadać drobną strukturę wyczuwalną dotykowo - struktura „skórki pomarańczy”; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | **Wieniec górny** - trójwarstwowa płytawiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 25 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | **Cokół** -trójwarstwowa płytawiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 18  mm, wysokość 70 mm. Cokół należy cofnąć w stosunku do powierzchni tylnej szafy o 20 mm. Cokół z 4 wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiający poziomowanie w zakresie min. 15 mm z regulacją od wnętrza szafy za pomocą klucza imbusowego; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | **Boki** - trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 18  mm. Boki szafy jednolite do podłogi; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | **Front** - trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 18  mm. Front lewy; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | **Ściana tylna** - pełna, trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 18 mm. Ściana tylna jednolita do podłogi; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Szafawyposażona w 1 górną półkę i 1 dolną półkę wykonaną z trójwarstwowej płyty wiórowej, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 25 mm z możliwością regulacji wysokości położenia. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Przestrzeń nad górną półką powinna wynosić około 220 mm +/- 10 mm, przestrzeń pod dolną półką powinna wynosić około 300 mm +/- 10 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Szafa wyposażona w metalowy niklowany drążek wieszakowy minimum Ø 30 mm zamontowany pod górną półką. Szafa wyposażona w lustro 35 x 100 cm - szkło bezpieczne laminowane, kolor srebrny, krawędzie szlifowane. Lustro z licować z  płaszczyzną frontu (wykonać frezowanie w  płycie i “wtopić” w zagłębienie lustro). Lustro przyklejone na stałe do wewnętrznej strony drzwi szafy. Drążek zamontowany około 100 mm pod górną półką; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | **Łączenia płyt** - elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w  przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | * **Kolor płyt**: * Boki szafy, cokół oraz wieniec górny: **grafit** (zbliżony do koloru RAL 7043); * Drzwi *(fronty),* ściana tylna oraz półki: **zimna biel**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Szafa zamykana zamkiem trzypunktowym (zamek baskwilowy) blokujący drzwi w 3 punktach, zamontowanym pod uchwytem w sposób umożliwiający swobodne zamykanie szafy na kluczyk i jej otwieranie (~7 cm pod listwą), kluczyk łamany (2  szt.). Wymagany jest zamek systemowy z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem. Gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z  cylindra. Do kompletu kluczy mebli biurowych wymagany jest klucz matka typu master, który umożliwia dostęp upoważnionych osób; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Zawiasy o kącie min. 100 stopni rozwarcia, drzwi skrzydłowe lewe; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 15 | Uchwyt aluminiowy, w kolorze aluminiowym naturalnym, matowym, w  kształcie listwy. Rozstaw mocowań (C)160 mm, długość uchwytu (L)190 mm. Uchwyt mocowany pionowo. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 16 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 17 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 18 | Produkt zgodny z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe -- Meble do przechowywania -- Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **REGAŁ PRZYBIURKOWY** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | **Wymiary (mm):** 1000 x 400 x 735 (szerokość głębokość x wysokość) - dopuszcza się +/- 10 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Regał będzie funkcję spełniać pomocnika przybiurkowego oraz będzie stanowić uzupełnienie części roboczej blatu biurka. Wysokość regału należy dostosować do biurka; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Wszystkie widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV 2  mm i  promieniu 2  mm, krawędzie niewidoczne należy zabezpieczyć obrzeżem PCV 1 mm w  kolorze płyty; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Płyta wiórowa melaminowana wykorzystana do produkcji komody musi posiadać drobną strukturę wyczuwalną dotykowo - struktura „skórki pomarańczy”; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | **Wieniec górny** - trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 25 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | **Wieniec dolny** - trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 25 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | **Boki** - trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 18 mm. Boki szafy jednolite do podłogi; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | **Ściana tylna** –trójwarstwowa pełna, płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 18 mm. Ściana tylna jednolita do podłogi; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | **Półki** - trójwarstwowa płytawiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 25 mm. Półki mocowane do korpusu za pomocą podpórek uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | **Łączenia płyt** - elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w  przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | * **Kolor płyt:** * Boki regału, wieniec górny, dolny, półki oraz ściana tylna: **zimna biel**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Regał musi zawierać 2 przestrzenie; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Półki ruchome. Regulacja wysokości półek co 30 mm na całej wysokości regału; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Regał wyposażony w 4 stopki regulacyjne, umożliwiające poziomowanie w zakresie 15 mm z  regulacją od wnętrza komody. Wieniec dolny komody musi posiadać podfrezowania pozwalające na całkowite schowanie stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak, aby istniała możliwość posadowienia regału bezpośrednio na wieńcu; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 15 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 16 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 17 | Produkt zgodny z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe -- Meble do przechowywania -- Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **BIURKO DYREKTORSKIE** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | **Wymiary (mm):** **1600 x 800 x 735** (szerokość x głębokość x wysokość) - w  przypadku wysokości dopuszcza się +/- 10 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Blat- trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A, dwustronnie melaminowana 25  mm w kolorze **zimnej bieli.** Płyta wiórowa melaminowana musi posiadać drobną strukturę wyczuwalną dotykowo - struktura „skórki pomarańczy”; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką PCV z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu zaokrąglenia r = 2 mm w kolorze blatu; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Zabudowa biurka (osłona przednia)- trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 18 mm o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A o wymiarach minimalnych **1400 mm x 350 mm** (szerokość x wysokość) - dopuszcza się +/- 10 mm, w  kolorze **grafitowym** (zbliżonym do koloru RAL 7043), obrzeże klejone listwą PCV o  grubości 2 mm i promieniu zaokrąglenia r = 2 mm w kolorze płyty (rysunek poglądowy); | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Stelaż stołu na 4 nogach o przekroju kwadratowym **40x40 mm**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Stelaż o konstrukcji stalowej samonośnej składający się z zespawanych ze sobą elementów nóg stanowiących bok biurka i skręconych z dwoma wspornikami podblatowymi; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Dwie kolumny nogi łączone za pomocą profilu o przekroju prostokątnym **40x20 mm**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nóg; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Regulatory poziomu biurka w nogach o zakresie regulacji minimum 0-10 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Całość malowana proszkowo farbą utwardzaną w kolorze **jasnoszary mat** (zbliżony do szarości gołębiej); | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | W zestawie zamontowany stały metalowy kanał kablowy montowany pod blatem biurka, malowany proszkowo na kolor biały mat (na wysokości pozwalającej na swobodne układanie na nim kabli), stabilny, nie ulegający odkształceniom oraz odpadaniu od blatu (rysunek poglądowy); | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | W blacie **2 okrągłe przelotki** z tworzywa sztucznego (w kolorze blatu) na kable umieszczone w  sposób ergonomiczny, tj. w sposób oszczędzający miejsce na blacie; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 15 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 16 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 17 | Produkt zgodny z normą PN-EN 527-2+A1:2019-08 lub PN-EN 527-2:2017-02, Meble biurowe -- Stoły robocze -- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 18 | Produkt zgodny z normą PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe -- Stoły robocze i biurka -- Część 1: Wymiary | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **STOLIK OKOLICZNOŚCIOWY OKRĄGŁY PODSTAWKA TALERZOWA (DUŻY)** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | **Wymiary:** Ø 1000 mm x wysokość: 750 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Płyta wiórowa melaminowana wykorzystana do produkcji stolika musi posiadać drobną strukturę wyczuwalną dotykowo - struktura „skórki pomarańczy”; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | **Blat stolika** - wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej obustronnie melaminowanej 25  mm w  kolorze **zimnej bieli**, obrzeże klejone listwą PCV o grubości 2 mm i  promieniu 2  mm w  kolorze blatu; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | **Podstawa nogi** –talerzowa, wykonana z blachy stalowej o średnicy Ø 430 mm ze stopkami regulacyjnymi, zakres regulacji minimum ±5 mm, malowana proszkowo w kolorze **jasnoszary mat** (zbliżony do szarości gołębiej) o minimalnej grubości 10 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | **Noga podstawy** - rurowa, stalowa o średnicy Ø 80 mm i grubości ścianki minimalnej – 1 mm, malowana proszkowo w kolorze **jasnoszary mat** (zbliżony do szarości gołębiej), gwintowana. Płyta mocująca wykonana z blachy o wymiarach 240 x 240 mm +/- 10 mm z 8 otworami służącymi do mocowania blatu w kolorze **jasnoszary mat** (zbliżony do szarości gołębiej). | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Produkt zgodny z normą PN-EN 1730:2002 lub PN-EN 1730:2013-04 Meble -- Stoły -- Metody badania stateczności, wytrzymałości i trwałości. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
|  |  |  |
|  |  |  |
| 1. **STOLIK OKOLICZNOŚCIOWY OKRĄGŁY PODSTAWKA TALERZOWA (MAŁY)** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | **Wymiary:** Ø 600 mm x wysokość: 750 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Płyta wiórowa melaminowana wykorzystana do produkcji stolika musi posiadać drobną strukturę wyczuwalną dotykowo - struktura „skórki pomarańczy” | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | **Blat stolika** - wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej obustronnie melaminowanej 25  mm w  kolorze **zimnej bieli**. Melaminat o strukturze skórki pomarańczowej o drobnej strukturze wyczuwalnej dotykowo), obrzeże klejone listwą PCV o grubości 2 mm i  promieniu 2  mm w  kolorze blatu**.**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | **Podstawa nogi** - talerzowa, wykonana z blachy stalowej o średnicy Ø 430 mm ze stopkami regulacyjnymi, zakres regulacji minimum ±5 mm, malowana proszkowo w kolorze **jasnoszary mat** (zbliżony do szarości gołębiej) o minimalnej grubości 10 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | **Noga podstawy** -rurowa, stalowa o  średnicy Ø 60 mm i grubości ścianki minimalnej – 1 mm, malowana proszkowo w kolorze **jasnoszary mat** (zbliżony do szarości gołębiej), gwintowana. Płyta mocująca wykonana z blachy wymiarach 240 x 240 mm +/- 10 mm z 8 otworami służącymi do mocowania blatu w kolorze **jasnoszary mat** (zbliżony do szarości gołębiej). | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Produkt zgodny z normą PN-EN 1730:2002 lub PN-EN 1730:2013-04 Meble -- Stoły -- Metody badania stateczności, wytrzymałości i trwałości. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **ERGONOMICZNY FOTEL OBROTOWY** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | Wymiary zgodne z wymiarami wynikającymi z Opisu Przedmiotu Zamówienia, w tym z rysunku poglądowego | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Siedzisko fotela **w kolorze czarnym**.  Fotel musi posiadać wiele regulacji, dzięki którym każdy z użytkowników może dostosować go do własnych potrzeb. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Podstawa fotela: baza pięcioramienna w kolorze czarnym o średnicy min. 680 mm, wykonana z  trwałego, wytrzymałego materiału (poliamid), dopuszcza się tolerancję wymiarów +/- 10 mm, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Samohamowne kółka twarde (do podłóg miękkich) z trwałego, wytrzymałego materiału, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Możliwość obrotu fotela wokół osi pionowej o 3600, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Siedzisko: maskownica z tworzywa w kolorze **czarnym**, sklejka liściasta, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Wypełnienie: pianka poliuretanowa wylewana o wysokiej sprężystości, niezawierająca freonu i  innych związków chemicznych szkodliwych dla organizmu - gęstość 70kg/m3 | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Szerokość siedziska w zakresie: 460 mm - 480 mm, regulacja wysokości siedziska w zakresie: 400 mm - 530 mm, Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/-20 mm, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Regulacja wysokości siedziska, regulacja synchronicznego odchylania oparcia/siedziska z możliwością dostosowania sprężystości odchylenia oparcia do ciężaru siedzącego. Możliwość blokowania mechanizmu w minimum 5 pozycjach. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Oparcie: wysokość oparcia min. 550 mm oparcie **siatkowe czarne**; Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/-20 mm, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Podłokietniki: - regulowany góra-dół (zakres regulacji 80 mm), nakładka poliuretanowa, dopuszcza się tolerancję wymiarów +/- 10 mm, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Fotele obrotowe muszą być tapicerowane tkaniną: **100% poliester** w kolorze **czarnym** o  parametrach nie gorszych niż:   1. odporność na ścieranie: min. 100 000 cykli Martindale'a lub więcej (PN-EN ISO 12947-2) 2. trudnopalność: – papieros (PN-EN 1021-1), 3. odporność na światło: 4-5 (PN-EN ISO 105–B02) 4. odporność na piling: 4-5 (PN-EN ISO 12945-2), 5. atest higieniczny, 6. gramatura: min: 340 g/m2,   struktura tkaniny zgodna ze zdjęciem poglądowym (struktura musi być widoczna i wyczuwalna w dotyku) | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Produkt zgodny z normą PN-EN 1335-1 Meble biurowe -- Krzesło biurowe do pracy -- Część 1: Wymiary -- Wyznaczanie wymiarów, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Produkt zgodny z normą PN-EN 1335-2 Meble biurowe -- Krzesło biurowe do pracy -- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **KANAPA DWUOSOBOWA Z BOKAMI NA PŁOZIE** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | Wymagane wymiary:   * Szerokość 1440 mm; * Wysokość 795 mm; * Głębokość 830 mm; * Szerokość siedziska 1220 mm; * Szerokość oparcia 1220 mm; * Głębokość siedziska 530 mm; * Wysokość siedziska 430 mm; * Wysokość oparcia 365 mm; * Elementy boków o szerokości 120 mm;   Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/-20 mm, pod warunkiem, że zostaną zachowane proporcje kanapy opisanej poniżej. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Szkielet wykonany na bazie sklejki i płyty wiórowej oraz drewnianych listew i pianki; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Ramową drewnianą konstrukcję oparcia na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Oparcie w kształcie klina zwężającego się ku górze; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Ramową drewnianą konstrukcję siedziska na której rozpięte są sprężyny faliste; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Sprężyny w siedzisku; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Elementy boczne opadające do przodu; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | **Stelaż** chromowany o kształcie płozy wykonany z kształtownika o profilu 40 mm x 5 mm o  długości 725 mm i wysokości 125 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Płozy montowane do elementów bocznych; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Produkt tapicerowany **100% poliester** w kolorze **szarym** o parametrach nie gorszych niż: waga min: 433 g/m2, Odporność na ścieranie minimum: 90,000 cykli Martindale’a (BS EN ISO 12947-2:1998) Pilling: 4 (EN ISO 12 945-2) Odporność na światło: 5 (ISO 105-B02) Odporność koloru na tarcie: Mokro: 4-5 (UNI EN ISO 105-X12) Sucho: 4-5 (UNI EN ISO 105-X12) Certyfikaty trudnopalności: -DIN EN 1021-1. Tapicerka typu **„welur”** układająca się w taki sposób, że tworzy wrażenie różnych odcieni. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Przeszycia w kolorze tapicerki. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Produkt zgodny z normą PN-EN 1022:2007 lub PN-EN 1022:2019- Meble -- Meble do siedzenia -- Oznaczanie stateczności, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Produkt zgodny z normą PN-EN 16139:2013-07 Meble -- Wytrzymałość, trwałość i bezpieczeństwo -- Wymagania dla siedzisk użytkowanych poza mieszkaniem. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 15 | Produkt zgodny z normą PN-EN 1728:2012 Meble -- Meble do siedzenia -- Metody badań wytrzymałości i trwałości, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **FOTEL Z BOKAMI NA PŁOZIE** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | Wymagane wymiary:  • Szerokość 810 mm;  • Wysokość 795 mm;  • Głębokość 830 mm;  • Szerokość siedziska 585 mm;  • Szerokość oparcia 585 mm;  • Głębokość siedziska 530 mm;  • Wysokość siedziska 430 mm;  • Wysokość oparcia 365 mm;  • Elementy boków o szerokości 120 mm;  Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/-20 mm, pod warunkiem, że zostaną zachowane proporcje fotela opisanego poniżej. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Szkielet wykonany na bazie sklejki i płyty wiórowej oraz drewnianych listew i pianki; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Ramową drewnianą konstrukcję oparcia na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Oparcie w kształcie klina zwężającego się ku górze; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Ramową drewnianą konstrukcję siedziska na której rozpięte są sprężyny faliste; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Sprężyny w siedzisku; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Elementy boczne opadające do przodu; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Stelaż chromowany o kształcie płozy wykonany z kształtownika o profilu 40 mm x 5 mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Płozy montowane do elementów bocznych; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Produkt tapicerowany 100% poliester w kolorze szarym o parametrach nie gorszych niż: waga min: 433 g/m2, Odporność na ścieranie minimum: 90,000 cykli Martindale’a (BS EN ISO 12947-2:1998) Pilling: 4 (EN ISO 12 945-2) Odporność na światło: 5 (ISO 105-B02) Odporność koloru na tarcie: Mokro: 4-5 (UNI EN ISO 105-X12) Sucho: 4-5 (UNI EN ISO 105-X12) Certyfikaty trudnopalności: -DIN EN 1021-1. Tapicerka typu „welur” układająca się w taki sposób, że tworzy wrażenie różnych odcieni; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Przeszycia w kolorze tapicerki; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Produkt zgodny z normą PN-EN 1022:2007 lub PN-EN 1022:2019- Meble -- Meble do siedzenia -- Oznaczanie stateczności, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Produkt zgodny z normą PN-EN 16139:2013-07 Meble -- Wytrzymałość, trwałość i bezpieczeństwo -- Wymagania dla siedzisk użytkowanych poza mieszkaniem. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 15 | Produkt zgodny z normą PN-EN 1728:2012 Meble -- Meble do siedzenia -- Metody badań wytrzymałości i trwałości, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **STOLIK OKOLICZNOŚCIOWY PROSTOKĄTNY** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | Wymagane wymiary:  • Wysokość całkowita 540 mm;  • Szerokość całkowita 1300 mm;  • Głębokość całkowita 780 mm;  • Blat 700 mm x 1300 mm;  Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/-10 mm, przy zachowaniu proporcji stoli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Blat z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości 18 mm pokrytej obustronnie laminatem w kolorze białym. Gęstość płyty minimum 620 kg/m3, klasa higieniczności E1; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Obrzeże blatu oklejone ABS/PCV o grubości 2 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Stelaż chromowany o kształcie płozy wykonany z kształtownika o profilu 40 mm x 5 mm i ramy pod blatem z kształtownika o profilu 35 mm x 15 mm (bez widocznych spawów) tworzący spójną całość z kanapą i fotelem; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Stelaż posiadający dwie symetryczne płozy; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Płozy zwężające się ku górze z wymiaru szerokości 780 mm do 700 mm. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Produkt zgodny z normą PN-EN 1730:2002 lub PN-EN 1730:2013-04 Meble -- Stoły -- Metody badania stateczności, wytrzymałości i trwałości. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **PUFA OKRĄGŁA MAŁA** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | **Wymiary:** średnica 410 mm, wysokość 450 mm;  Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/-20 mm przy zachowaniu proporcji pufy. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | **Stelaż -** wykonany z płyty wiórowej, płyty pilśniowej, litego drewna; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | **Stopki -** standard - stopki twarde (do podłóg miękkich); | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | **Siedzisko:**  Góra – pianka wylewana - gęstość min. 65 kg/m3; Boki – pianka cięta – gęstość min. 40 kg/m3; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | **Tapicerka – 100% poliester** w kolorze **czerwonym oraz szarym,** o parametrach nie gorszych niż: gramatura minimum: 320 g/m2. Atesty: odporność na ścieranie minimum 180000 (cykle Martindale’a - EN ISO 12947-2), odporność na piling 5 (EN ISO 12945-2), trudnozapalność papieros (EN 1021-1), trudnozapalność zapałka (EN 1021-2), odporność na światło 5-6 (EN ISO 105-B02), oznaczenie formaldehydu (EN ISO 14184-1) , odporność barwy na rozpuszczalniki organiczne 5 (EN ISO 105-X-05), odporność barwy na działanie potu (EN ISO 105-E04) – 5, oznaczenie zawartości związków azowych (EN 14362-1), odporność barwy na tarcie (EN ISO 105-X12) – 4-5, odporność na przesuniecie w szwie (EN ISO 13936-2) – 3 mm, kat. A, odporność barwy na plamienie woda 5 (EN ISO 105 E16, atest higieniczny. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Produkt zgodny z normą PN-EN 16139:2013-07 Meble -- Wytrzymałość, trwałość i bezpieczeństwo -- Wymagania dla siedzisk użytkowanych poza mieszkaniem. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **SOFA DWUOSOBOWA Z PODŁOKIETNIKAMI** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | Wymagane wymiary:   * Szerokość: 1400 mm; * Głębokość: 850 mm; * Wysokość: 660 mm; * Głębokość siedziska: 550 mm; * Wysokość siedziska: 400 mm;   Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/-10 mm, przy zachowaniu proporcji sofy. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Elementy konstrukcyjne korpusu sofy należy wykonać z płyty wiórowej 18 mm, płyty pilśniowej, sklejki oraz tarcicy sosnowej; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Elementy konstrukcyjne ścianek należy wykonać ze sklejki oraz z płyty pilśniowej zamocowanej na przód i tył; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Warstwę sprężynującą siedzisk powinny stanowić pasy tapicerskie, na które zamocować należy filc oraz piankę poliuretanową standardową (grubość 10cm) o gęstości około 35kg/m3; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Na oparciach zastosować piankę poliuretanową standardową (grubość 9cm) o gęstości około 35kg/m3 oraz pasy parciano-gumowe; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Na podłokietniki przykleić należy piankę poliuretanową techniczną (grubość 5cm) o gęstości około 75kg/m3; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Na warstwę wyściełającą należy zastosować włókninę tapicerską o gramaturze 100 g/m2. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Wykończenie – **100% skóra licowa korygowana** o grubości 1,2-1,4 mm, w kolorze **czarnym**. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Wykończenie elementów bocznych zszywane z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Przeszycia w kolorze skóry; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Podstawę mebli muszą stanowić płozy wykonane z pręta ze **stali lakierowanej na kolor** **czarny** o przekroju okrągłym 14 mm wraz z 4 stopkami do podłóg miękkich; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Produkt zgodny z normą PN-EN 1022:2007 lub PN-EN 1022:2019- Meble -- Meble do siedzenia -- Oznaczanie stateczności, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Produkt zgodny z normą PN-EN 16139:2013-07 Meble -- Wytrzymałość, trwałość i bezpieczeństwo -- Wymagania dla siedzisk użytkowanych poza mieszkaniem. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Produkt zgodny z normą PN-EN 1728:2012 Meble -- Meble do siedzenia -- Metody badań wytrzymałości i trwałości, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **FOTEL Z PODŁOKIETNIKAMI** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | Wymagane wymiary:   * Szerokość: 890 mm; * Głębokość: 850 mm; * Wysokość: 660 mm; * Głębokość siedziska: 550 mm; * Wysokość siedziska: 400 mm.   Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/-10 mm, przy zachowaniu proporcji fotela. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Elementy konstrukcyjne korpusu fotela należy wykonać z płyty wiórowej 18 mm, płyty pilśniowej, sklejki oraz tarcicy sosnowej; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Elementy konstrukcyjne ścianek należy wykonać ze sklejki pilśniowej zamocowanej na przód i tył; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Warstwę sprężynującą siedzisk powinny stanowić pasy tapicerskie, na które zamocować należy filc oraz piankę poliuretanową standardową (grubość 10cm) o gęstości około 35kg/m3; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Na oparciach zastosować piankę poliuretanową standardową (grubość 9cm) o gęstości około 35kg/m3 oraz pasy parciano-gumowe; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Na podłokietniki przykleić należy piankę poliuretanową techniczną (grubość 5cm) o gęstości około 75kg/m3; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Na warstwę wyściełającą należy zastosować włókninę tapicerską o gramaturze 100 g/m2; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Wykończenie – **100% skóra licowa korygowana** o grubości 1,2-1,4 mm, w kolorze **czarnym**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Wykończenie elementów bocznych zszywane z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Przeszycia w kolorze skóry; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Podstawę mebli muszą stanowić płozy wykonane z pręta ze **stali** **lakierowanej na kolor** **czarny** o przekroju okrągłym 14 mm wraz z 4 stopkami do podłóg miękkich. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Produkt zgodny z normą PN-EN 1022:2007 lub PN-EN 1022:2019- Meble -- Meble do siedzenia -- Oznaczanie stateczności, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Produkt zgodny z normą PN-EN 16139:2013-07 Meble -- Wytrzymałość, trwałość i bezpieczeństwo -- Wymagania dla siedzisk użytkowanych poza mieszkaniem. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Produkt zgodny z normą PN-EN 1728:2012 Meble -- Meble do siedzenia -- Metody badań wytrzymałości i trwałości, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **FOTEL KONFERENCYJNY OBROTOWY** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | Wymiary zgodne z wymiarami wynikającymi z Opisu Przedmiotu Zamówienia, w tym z rysunku poglądowego | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Kubełkowe tapicerowane siedzisko; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Siedzisko monoblokowe - wykonane z elastycznego formowanego poliuretanu z wewnętrzną stalową ramą w kolorze czarnym; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Wystające podłokietniki aluminiowe malowane proszkowo na kolor **czarny mat**. Podłokietniki zwężające się ku przodowi; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Mechanizmem kołyskowy z możliwością regulacji wysokości za pomocą delikatnego aluminiowego pręta w kolorze czarnym, malowany proszkowo na kolor **czarny mat**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Podstawa 5 - ramienna aluminiowa malowana proszkowo w kolorze **czarny mat** o średnicy 700 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Kółka gumowe samohamujące, do powierzchni miękkich o średnicy 65 mm wydrążone w  środku; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Tapicerka – **100% poliester** w kolorze czarnym o paramtrach nie gorszych niż:  Odporność na ścieranie: minimum 100 000 Martindale,  Odporność na światło: 6 (niebieska skala ISO 105-B02),  Odporność na tarcie: 4/5 (w skali szarości ISO 105-X12).  Cetyfikat Oeko-Tex. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Produkt zgodny z normą PN-EN 16139:2013-07 Meble -- Wytrzymałość, trwałość i bezpieczeństwo -- Wymagania dla siedzisk użytkowanych poza mieszkaniem, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Produkt zgodny z normą PN-EN 1728:2012 Meble -- Meble do siedzenia -- Metody badań wytrzymałości i trwałości | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **BIURKO GANINETOWE DO WSPARCIA NA POMOCKNIKU** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | Wymiary zgodne z wymiarami wynikającymi z Opisu Przedmiotu Zamówienia | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Biurko z jedną nogą płytową, przystosowane do wsparcia na kontenerze; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Blat biurka wykonać z  trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 pokrytej okleiną naturalną w kolorze **orzech naturalny** (ostateczny wybór okleiny nastąpi na podstawie próbników przed podpisaniem umowy). Blat powinien składać się z płyty nośnej grubości 25 mm oraz pogrubienia po obwodzie do 43 mm. Pod blatem, po obwodzie zamontować listwę z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm. Konstrukcja nośna blatu musi być wzmocniona wzdłużnie ramą wykonaną ze stalowych profili o przekroju około 60x20x2 mm. Rama, malowana farbą proszkową w strukturze mat na kolor czarny, montowana w sposób niewidoczny i maskowana po bokach listwami płytowymi o wysokości 80 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Od spodu ramę zasłonić maskownicą z blachy perforowanej o  grubości min. 1 mm malowanej proszkowo pod kolor ramy. Maskownica całkowicie przykrywająca ramę i pełniąca jednocześnie funkcję poziomego prowadzenia kabli. Noga biurka o grubości 43 mm i szerokości zgodnej z głębokością blatu biurka; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Dolną powierzchnię nogi zabezpieczyć płaskownikiem stalowym malowanym proszkowo o  przekroju 40x6 mm. Długość płaskownika równa szerokości nogi biurka. W płaskowniku zamontować stopki regulacyjne, o  średnicy 10 mm, umożliwiające poziomowanie w zakresie min. 15 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Elementy płytowe wykończone w okleinie naturalnej z widocznym usłojeniem - kierunek słojów na blacie zgodny z dłuższą krawędzią. Na nogach kierunek słojów pionowy; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Z lewej strony blatu przelotka w kolorze czarnym o średnicy około 60mm zamontowana w  odległości około 500 mm od lewej krawędzi blatu. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Produkt zgodny z normą PN-EN 527-2+A1:2019-08 lub PN-EN 527-2:2017-02, Meble biurowe -- Stoły robocze -- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Produkt zgodny z normą PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe -- Stoły robocze i biurka -- Część 1: Wymiary | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **POMOCNIK POD BIURKO** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | Wymiary zgodne z wymiarami wynikającymi z Opisu Przedmiotu Zamówienia | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Korpus pomocnika wykonać z płyty MDF w klasie higieniczności E1 oraz grubości min. 18 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Wnętrze pomocnika wykończyć melaminą w kolorze czarny mat, z zewnątrz korpus oraz wieniec górny wykończyć w lakierze połysk, kolor czarny. Widoczne krawędzie płyt melaminowanych zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Krawędzie płyt lakierowanych wykonać w lakierze w kolorze płyty; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Fronty drzwi pomocnika z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości min. 18 mm, lakier połysk, **kolor czarny**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Front szuflad wykonać z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm, lakier połysk, kolor czarny; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Korpus pomocnika powinien być łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne i ścianę tylną, powinien być obniżony od ich górnych krawędzi o ok. 22 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Wewnętrzną powierzchnię ścian bocznych, wystającą nad wieńcem górnym wykończyć płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm wpuszczonym w  frezowania. Powierzchnia płyty oraz płaskownika powinna się licować. Płaskowniki w narożach korpusu należy łączyć na styk; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Korpus pomocnika posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu powinna wynosić ok. 50 mm. Powierzchnię boczną cokołu należy cofnąć w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min. 15 mm. Regulacja poziomowania powinna być możliwa od wewnątrz szafy bez konieczności jej podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na ucios pod katem 45°; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Pomocnik rozdzielony na szerokości, na przestrzeń z trzema szufladami ułożonymi jedna pod drugą (po lewej stronie pomocnika) i dwie szafki z frontami skrzydłowymi (prawy i lewy) wyposażone w półki o grubości minimum 25 mm w kolorze korpusu; każda szafka musi mieć dwie przestrzenie; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Trzy szuflady z bokami metalowymi w kolorze srebrnym wyposażyć w prowadnice kulkowe z cichym domykiem, pełnym wysuwem i dopuszczalnym obciążeniem 30 kg. Dno szuflad wykonać z płyty melaminowanej w kolorze jasnego popielu o grubości min. 16 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Drzwi skrzydłowe powinny mieć możliwość otwarcia pod kątem min 110° i posiadać cichy domyk. Otwieranie powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwytu lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowanie uchwytów). W obu szafkach powinna znajdować się minimum jedna półka w kolorze korpusu. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Zawiasy zintegrowany system cichego domku z opcją dezaktywacji. Zawiasy montowane i demontowane bez użycia narzędzi; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Front drzwi należy wyposażyć w zamek jednopunktowy z wymienną wkładką patentową, umożliwiającą zastosowania klucza typu master. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 15 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 16 | Produkt zgodny z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe -- Meble do przechowywania -- Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **KOMODA GABINETOWA BIAŁO-CZARNA** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | Wymiary zgodne z wymiarami wynikającymi z Opisu Przedmiotu Zamówienia | SPEŁNIA  /NIE SPEŁNIA |
| 2 | Korpus komody wykonać z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości min. 18 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Wnętrze komody wykończyć melaminą w kolorze **czarny mat**, z zewnątrz korpus oraz wieniec górny wykończyć w **lakierze połysk**, kolor **czarny**. Widoczne krawędzie płyt melaminowanych zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Krawędzie płyt lakierowanych wykonać w lakierze w kolorze płyty; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Fronty drzwi wykonać z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm **lakier połysk, kolor biały**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Fronty 3 szuflad wykonać z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm **lakier połysk, kolor czarny**; | SPEŁNIA  /NIE SPEŁNIA |
| 6 | Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne i ścianę tylną, powinien być obniżony od ich górnych krawędzi o ok. 22 mm. Wewnętrzną powierzchnię ścian bocznych, wystającą ponad wieniec górny należy wykończyć płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm. Powierzchnia płyty oraz płaskownika powinna się licować. Płaskowniki w narożach korpusu należy łączyć na styk; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Korpus komody powinien być łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Korpus komody posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu powinna wynosić ok. 50 mm. Powierzchnię boczną cokołu należy cofnąć w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min. 15 mm. Regulacja poziomowania powinna być możliwa od wewnątrz komody bez konieczności jej podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na ucios pod katem 45°; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Trzy szuflady z bokami metalowymi w kolorze srebrnym wyposażyć w prowadnice kulkowe z cichym domykiem, pełnym wysuwem i dopuszczalnym obciążeniem 30 kg. Dno szuflad wykonać z płyty melaminowanej w kolorze jasnego popielu o grubości min. 16 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Drzwi skrzydłowe (prawe i lewe) powinny mieć możliwość otwarcia pod kątem min. 110° i  posiadać cichy domyk. Otwieranie powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwytu lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowania uchwytów); | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Zawiasy zintegrowany system cichego domku z opcją dezaktywacji. Zawiasy montowane i demontowane bez użycia narzędzi; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Przestrzeń wewnętrzną szafy należy wyposażyć w półki płytowe o grubości min 25mm w  kolorze korpusu. Półki mocowane za pomocą złącz uniemożliwiających jej przypadkowe wysunięcie. Półki powinny mieć możliwość regulacji wysokości +/-32mm (nie dotyczy półki stałej); | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Front drzwi należy wyposażyć w zamek baskwilowy z wymienna wkładką patentową, umożliwiającą zastosowania klucza typu master. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 15 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 16 | Produkt zgodny z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe -- Meble do przechowywania -- Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
|  |  |  |
|  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **KOMODA GABINETOWA CZARNO-BIAŁA** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | Wymiary zgodne z wymiarami wynikającymi z Opisu Przedmiotu Zamówienia | SPEŁNIA  /NIE SPEŁNIA |
| 2 | Korpus komody wykonać z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości min. 18 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Wnętrze komody wykończyć melaminą w kolorze  **czarny mat**, z zewnątrz korpus oraz wieniec górny wykończyć w **lakierze połysk**, kolor **czarny**. Widoczne krawędzie płyt melaminowanych zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Krawędzie płyt lakierowanych wykonać w lakierze w kolorze płyty; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Fronty drzwi wykonać z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm **lakier połysk, kolor czarny**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Fronty 3 szuflad wykonać z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm **lakier połysk, kolor biały**; | SPEŁNIA  /NIE SPEŁNIA |
| 6 | Korpus komody powinien być łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne i ścianę tylną, powinien być obniżony od ich górnych krawędzi o ok. 22 mm. Wewnętrzną powierzchnię ścian bocznych, wystającą ponad wieniec górny należy wykończyć płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm. Powierzchnia płyty oraz płaskownika powinna się licować. Płaskowniki w narożach korpusu należy łączyć na styk; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Korpus komody posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu powinna wynosić ok. 50 mm. Powierzchnię boczną cokołu należy cofnąć w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min. 15 mm. Regulacja poziomowania powinna być możliwa od wewnątrz komody bez konieczności jej podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na ucios pod katem 45°; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Trzy szuflady z bokami metalowymi w kolorze srebrnym wyposażyć w prowadnice kulkowe z cichym domykiem, pełnym wysuwem i dopuszczalnym obciążeniem 30 kg. Dno szuflad wykonać z płyty melaminowanej w kolorze jasnego popielu o grubości min. 16 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Drzwi skrzydłowe (prawe i lewe) powinny mieć możliwość otwarcia pod kątem min. 110° i  posiadać cichy domyk. Otwieranie powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwytu lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowania uchwytów); | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Zawiasy zintegrowany system cichego domku z opcją dezaktywacji. Zawiasy montowane i demontowane bez użycia narzędzi; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Przestrzeń wewnętrzną szafy należy wyposażyć w półki płytowe o grubości min 25mm w  kolorze korpusu. Półki mocowane za pomocą złącz uniemożliwiających jej przypadkowe wysunięcie. Półki powinny mieć możliwość regulacji wysokości +/-32mm (nie dotyczy półki stałej); | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Front drzwi należy wyposażyć w zamek baskwilowy z wymienna wkładką patentową, umożliwiającą zastosowania klucza typu master. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 15 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 16 | Produkt zgodny z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe -- Meble do przechowywania -- Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **SZAFA GABINETOWA UBRANIOWA** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | Wymiary zgodne z wymiarami wynikającymi z Opisu Przedmiotu Zamówienia | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Korpus szafy wykonać z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości min. 18 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Wnętrze szafy wykończyć melaminą w kolorze **czarny mat**, z zewnątrz korpus oraz wieniec górny wykończyć w **lakierze połysk**, kolor **czarny**. Widoczne krawędzie płyt melaminowanych zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Krawędzie płyt lakierowanych wykonać w lakierze w kolorze płyty; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne i ścianę tylną, powinien być obniżony od ich górnych krawędzi o ok. 22 mm. Wewnętrzną powierzchnię ścian bocznych, wystającą ponad wieniec górny należy wykończyć płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm. Powierzchnia płyty oraz płaskownika powinna się licować. Płaskowniki w narożach korpusu należy łączyć na styk; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Fronty drzwi wykonać z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm **lakier połysk,** kolor **czarny**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Korpus szafy powinien być łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Korpus szafy posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu powinna wynosić ok. 50 mm. Powierzchnię boczną cokołu należy cofnąć w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min. 15 mm. Regulacja poziomowania powinna być możliwa od wewnątrz szafy bez konieczności jej podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na ucios pod katem 45°; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Front szafy -otwierany za pomocą mechanicznego wspomagania otwierania przez zastosowanie zintegrowanego system pozwalającego na otwieranie frontów bezuchwytowych poprzez lekkie naciśnięcie frontu (nie dopuszcza się zastosowania uchwytów); | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Zawiasy - zintegrowany system cichego domku z  opcją dezaktywacji. Zawiasy montowane i  demontowane bez użycia narzędzi. Regulacja w  3  płaszczyznach, kąt otwarcia 110 stopni. Zawiasy montowane z lewej strony szafy (lewe drzwi); | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Szafawyposażona w 1 górną półkę o grubości 18 mm w kolorze korpusu z  możliwością regulacji wysokości położenia (półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym jej przypadkowe wysunięcie), metalowy niklowany drążek wieszakowy o średnicy około 30 mm oraz lustro 350 x 1000 mm - szkło bezpieczne laminowane, kolor srebrny, krawędzie szlifowane. Lustro należy zlicować z  płaszczyzną frontu (wykonać frezowanie w płycie i “wtopić” w zagłębienie lustro). Lustro przyklejone na stałe do  wewnętrznej strony drzwi szafy na wysokości około 130-140 mm od górnej krawędzi płyty; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Szafa zamykana zamkiem trzypunktowym (zamek baskwilowy) blokujący drzwi w 3  punktach. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Produkt zgodny z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe -- Meble do przechowywania -- Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **STÓŁ KONFERENCYJNY GABINETOWY** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | Wymiary zgodne z wymiarami wynikającymi z Opisu Przedmiotu Zamówienia | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | **Nogi stołu**: z wytłaczanego profilu aluminiowego o grubości około 3 mm, **przekrój trójkątny** około 52x52mm. Nogi malowane proszkowo farbą epoksydową w kolorze **biały mat**;  W nogach stołu zamontowane stopki regulacyjne z czarnego plastiku umożliwiające regulację wysokości +/- 10 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | **Stelaż**: z 4 profili aluminiowych ekstrudowanych o grubości około 3 mm o  przekroju prostokątnym około 52x47 mm mocowane do nogi za pomocą łącznika wykonanego z metalu. Profile malowane proszkowo farbą epoksydową z wykończeniem na **biały mat**. Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnętrznej strony nóg oraz zastosowania łącznika widocznego po zamontowaniu konstrukcji do blatów; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | **Blat stołu:** szkło hartowane o grubości minimum 4 mm z polerowaną krawędzią, z wierzchu wytrawione, od spodu pomalowane na kolor **biały**. Do produkcji blatu należy zastosować przezroczyste szkło typu float ze specjalnym wytrawianiem powierzchni, które sprawia, że  ślady, zadrapania i odciski palców są mniej widoczne. Szklany blat wpuszczony w ramę stelaża. Powierzchnia stelaża oraz szyby powinna się licować; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Pod blatem koszyk na kable wykonany ze stali malowanej proszkowo na kolor biały; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | W blacie wbudowany dedykowany mediaport. Wykonany z wysokiej jakości ekstrudowanego aluminium malowanego proszkowo na kolor **biały**. Wieko uchylne należy wykonać węższe w  stosunku do całości mediaportu, tworząc przestrzeń umożliwiającą przepuszczenie kabli przy zamkniętym wieku. Powstałą przestrzeń maskować szczotką w  kolorze czarnym;  **Wyposażenie mediaportu**:  Minimum: 3 gniazda VAC 230, 2 gniazda RJ45, jedno gniazdo HDMI. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Produkt zgodny z normą PN-EN 527-2+A1:2019-08 lub PN-EN 527-2:2017-02, Meble biurowe -- Stoły robocze -- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Produkt zgodny z normą PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe -- Stoły robocze i biurka -- Część 1: Wymiary | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **SYOLIK KAWOWY GABINETOWY** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | Wymagane wymiary: Szerokość: 750 mm, głębokość: 750 mm, wysokość: 390 mm | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Blaty wykonany z płyty MDF o grubości 25mm w **lakierze matowym** ”niepalcującym” (który sprawia, że ślady i odciski palców są mniej widoczne), **kolor biały;** | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Płaszczyzna boczna blatu ścięta przez co uzyskuje się efekt lekkości mebla, na zewnątrz blat powinien mieć grubość około 12 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Płozy wykonane z **pręta stalowego lakierowanego na kolor czarny** o średnicy 14 mm z 6 stopkami do  podłóg miękkich, elementy spawane ze sobą. Płozy mocowane do blatu na wkręty. Płozy dopasowane wizualnie do płoz sofy dwuosobowej z podłokietnikami oraz foteli z  podłokietnikami. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Produkt zgodny z normą PN-EN 1730:2002 lub PN-EN 1730:2013-04 Meble -- Stoły -- Metody badania stateczności, wytrzymałości i trwałości. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **STÓŁ KONFERENCYJNY SKŁADANY** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2021 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | Wymiary (mm): 1600 x 800 x 740 (długość x głębokość x wysokość); | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Blat uchylny - trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 25 mm, o prostych krawędziach i narożnikach, o strukturze przypominającej skórkę pomarańczy (struktura musi być widoczna oraz wyczuwalna w dotyku) w kolorze **białym**. Krawędź blatu wykończona listwą PCV o  grubości min. 2 mm i promieniu 2 mm w  kolorze płyty; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Rama metalowa: mechanizm składania blatu i blokowania po złożeniu, malowana proszkowo na kolor **srebrny** z palety RAL; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Mechanizm składania blatu – prosta obsługa w postaci ruchomego profilu z rury o przekroju fi 16 mm pod blatem. W każdej nodze osadzony mechanizm składania wykonany z  twardego tworzywa ABS z zapadkowym system blokowania pozycji blatu 1800 oraz 00; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Możliwość ustawiania stołów w rzędach; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Stół wyposażony w **2 łączniki** pozwalające na łączenie stołów; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Konstrukcja stelaża wykonana z profili metalowych o grubości min. 1,5 mm. Noga w kształcie litery Y, dolny poprzeczny profil nogi wykonany z profilu około 50x25 mm – boki profilu zaślepiane w łuku metalem, nie dopuszcza się zaślepek z tworzywa – wszystkie spawy podstawy polerowane na gładko. Stół na kołach z hamulcem min. fi 65 mm z wytrzymałością na obciążenie do 450 kg. Pion nogi z profilu fi 60 mm. Nogi połączone ze sobą belką około 50x30 mm, w systemie łączenia na bagnet skręcanych na śruby m8. Spawy niewidoczne, wewnątrz profilowe zapewniające estetykę wykończenia. Malowany proszkowo w kolorze czarny mat z palety RAL; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Kółka plastikowe – do podłóg miękkich, w kolorze czarnym z opcją blokowania 2 kół; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Możliwość sztaplowania stołów po złożeniu; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Produkt zgodny z normą PN-EN 527-2+A1:2019-08 lub PN-EN 527-2:2017-02, Meble biurowe -- Stoły robocze -- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Produkt zgodny z normą PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe -- Stoły robocze i biurka -- Część 1: Wymiary | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |